Deklaracja zgodności UE dla maszyn

nr DZ/2027/003 · układ według załącznika V część A rozporządzenia (UE) 2023/1230

1 OKREŚLENIE MASZYNY

Linia do cięcia taśmy na arkusze, model LCA-1600 (oznaczenie przykładowe), numer seryjny 0417/2012 – maszyna po istotnej modyfikacji.

2 PRODUCENT

Zakład Przykładowy Sp. z o.o., ul. Przemysłowa 1, 00-000 Miejscowość – podmiot, który dokonał istotnej modyfikacji maszyny (art. 18 rozporządzenia). Upoważniony przedstawiciel: nie dotyczy.

3 OŚWIADCZENIE

Niniejsza deklaracja zgodności zostaje wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta.

4 PRZEDMIOT DEKLARACJI

Linia do cięcia taśmy na arkusze, rok budowy 2012, numer inwentarzowy użytkownika ŚT-0417. Istotna modyfikacja wykonana w 2027 r.: wymiana sterownika bezpieczeństwa, nowe ogrodzenie strefy rozwijaka z dwiema furtkami ryglowanymi, zmiana programu standardowego i programu bezpieczeństwa (wersja 3.2). Zdjęcie maszyny w załączniku.

5 ZGODNOŚĆ Z PRAWODAWSTWEM HARMONIZACYJNYM UNII

Przedmiot deklaracji, o którym mowa w pkt 4, jest zgodny z następującymi wymaganiami prawodawstwa harmonizacyjnego Unii:

- rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2023/1230 w sprawie maszyn (Dz.U. L 165 z 29.6.2023, s. 1),
- dyrektywa 2014/30/UE w sprawie kompatybilności elektromagnetycznej (Dz.U. L 96 z 29.3.2014, s. 79).

6 ZASTOSOWANE NORMY I SPECYFIKACJE TECHNICZNE, Z DATĄ

- PN-EN ISO 12100:2012
- PN-EN ISO 13849-1:2023-09
- PN-EN 60204-1:2018-12
- PN-EN ISO 13850:2016-03
- PN-EN ISO 14120:2016-03
- PN-EN ISO 14119:2025-08

7 JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA

Nie dotyczy.

8 PROCEDURA OCENY ZGODNOŚCI

Maszyna podlega procedurze oceny zgodności w oparciu o wewnętrzną kontrolę produkcji (moduł A).

9 INFORMACJE DODATKOWE

Kategoria maszyny nie jest wymieniona w załączniku I do rozporządzenia (UE) 2023/1230. Dokumentację techniczną przechowuje producent.

Podpisano w imieniu: **Zakład Przykładowy Sp. z o.o.**

Miejscowość, 15 marca 2027 r.
miejsce i data wydania

Jan Przykładowy, dyrektor techniczny
imię i nazwisko, stanowisko, podpis

Na czym opiera się deklaracja

Deklarację podpisuje producent. Poniższe dokumenty powstają w trakcie oceny maszyny po zmianach – to one dają podstawę do złożenia podpisu.

	DOKUMENT	CO ZAWIERA
A	**Ocena, czy zmiana jest istotną modyfikacją**	opis zmian, porównanie ze stanem pierwotnym, wniosek z uzasadnieniem
B	**Ocena ryzyka po zmianie**	zagrożenia w każdej strefie i fazie pracy, środki ochronne, ryzyko resztkowe
C	**Wykaz funkcji bezpieczeństwa**	wymagany i osiągnięty poziom PL dla każdej funkcji, schemat blokowy, obliczenia
D	**Raport z przeglądu programu bezpieczeństwa**	lista uwag, poprawki, wersja i suma kontrolna programu po zmianach
E	**Protokół walidacji**	test każdej funkcji bezpieczeństwa na maszynie, pomiar czasu zatrzymania, wyniki
F	**Protokoły pomiarów elektrycznych**	ciągłość połączeń ochronnych, rezystancja izolacji, skuteczność ochrony
G	**Zaktualizowana dokumentacja**	schematy elektryczne, opis działania, instrukcja obsługi z opisem zmian
H	**Rejestr wersji oprogramowania**	kto, kiedy i co zmienił w programie standardowym i w programie bezpieczeństwa

Kto wykonuje ocenę i kto podpisuje

Wszystkie obowiązki ciążą na **producencie**, czyli na zakładzie albo firmie, która maszynę zmieniła. To producent podpisuje deklarację zgodności i umieszcza na maszynie znak CE – na swoją wyłączną odpowiedzialność.

Procedurę oceny zgodności producent przeprowadza sam, na przykład siłami własnego działu technicznego, albo zleca jej przeprowadzenie na zewnątrz (art. 10 ust. 2 rozporządzenia (UE) 2023/1230). Rozporządzenie nie określa tytułu ani kwalifikacji osoby, która ocenę wykonuje. Dokumenty A–H podpisuje ten, kto je przygotował.

Kiedy deklaracja nie jest potrzebna

Jeżeli z dokumentu A wynika, że zmiana nie jest istotną modyfikacją, dotychczasowa deklaracja pozostaje ważna. Do akt maszyny trafia sama ocena z uzasadnieniem.

Przechowywanie

Dokumentację techniczną i deklarację producent przechowuje co najmniej 10 lat od oddania maszyny do użytku. Program sterownika jest częścią tej dokumentacji.

Układ deklaracji porównano z załącznikiem V część A rozporządzenia (UE) 2023/1230, a oznaczenia norm z katalogiem PKN – stan na 15 listopada 2026 r. Pominięto punkt załącznika dotyczący maszyn podnoszących montowanych na stałe w budynku, bo nie dotyczy tej maszyny. Normy wpisano jako specyfikacje techniczne. Jako zharmonizowane można je wskazać dopiero po opublikowaniu odniesień w Dzienniku Urzędowym UE; podaje się wtedy datę tej publikacji.

Co trzeba zrobić, żeby maszyna po zmianach była zgodna

Dziewięć kroków od opisu zmiany do podpisanej deklaracji. Za każdy krok odpowiada producent; kolumna „Kto" pokazuje, kto zwykle wykonuje pracę.

	KROK	CO SIĘ ROBI	KTO
1	**Opis zmiany**	co zmieniono w maszynie i w programie, stan przed i po, kto i kiedy to zrobił	zakład
2	**Czy to istotna modyfikacja**	czy powstaje nowe zagrożenie albo rośnie ryzyko i czy potrzebne są dodatkowe środki ochronne	wykonawca oceny
3	**Ocena ryzyka**	zagrożenia w każdej strefie i fazie pracy zmienionej części maszyny	wykonawca oceny z zakładem
4	**Środki ochronne**	osłony, urządzenia ochronne, funkcje bezpieczeństwa i wymagany dla nich poziom PL	wykonawca oceny
5	**Wykonanie poprawek**	zmiany w sprzęcie i w programie, nowa wersja programu bezpieczeństwa	zakład lub firma wykonująca przeróbkę
6	**Walidacja**	test każdej funkcji bezpieczeństwa na maszynie, pomiar czasu zatrzymania, pomiary elektryczne	wykonawca oceny
7	**Dokumentacja**	schematy, opis działania, instrukcja z opisem zmian, rejestr wersji oprogramowania	wykonawca oceny
8	**Deklaracja i znak CE**	podpisanie deklaracji zgodności w procedurze wewnętrznej kontroli produkcji (moduł A) i oznakowanie maszyny	producent
9	**Nadzór nad zmianami**	każda następna zmiana programu jest zapisywana i oceniana od kroku 2	zakład

Wykonawca oceny to własny dział techniczny zakładu albo firma zewnętrzna, której producent zlecił przeprowadzenie oceny (art. 10 ust. 2 rozporządzenia (UE) 2023/1230). Odpowiedzialność w obu przypadkach pozostaje przy producencie.

Krótsza droga

Jeżeli w kroku 2 wychodzi, że zmiana nie jest istotną modyfikacją, postępowanie kończy się na pisemnym uzasadnieniu. Kroki 3–8 nie są wymagane, a dotychczasowa deklaracja pozostaje ważna.

Linia złożona z kilku maszyn

Jeżeli zmiana wpływa na bezpieczeństwo tylko jednej maszyny w linii, obowiązki producenta dotyczą tej maszyny – pod warunkiem, że wykaże to ocena ryzyka.

Maszyna, która pracuje od lat

Producentem w rozumieniu deklaracji nie jest firma, która maszynę kiedyś zbudowała, lecz ten, kto ją teraz przerobił (art. 18 rozporządzenia (UE) 2023/1230). Pierwotny wytwórca nie odpowiada za stan po przeróbce.

Jeżeli przeróbka jest istotną modyfikacją, maszynę ocenia się według przepisów obowiązujących w dniu oddania jej do użytku po zmianie – co do zasady w całości, a nie tylko w zmienionej części. Starsza maszyna musi wtedy spełnić dzisiejsze wymagania.

Dlatego ocenę warto zrobić przed przeróbką: można wtedy zaplanować zmianę tak, żeby nie była istotną modyfikacją, albo z góry policzyć koszt dostosowania całej maszyny.

Jeżeli przerabia firma zewnętrzna, w umowie trzeba zapisać, kto przyjmuje obowiązki producenta.